



Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta lub konkretny wyrób, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów/ komponentów/ podzespołów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów/ komponentów/ podzespołów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały/ komponenty/ podzespoły czy urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

Przedmiot zamówienia: dostawa nowego środka trwałego:

5-osiowa frezarka CNC - 1 szt.

Przeznaczenie w projekcie: obróbka metalu, szybka i precyzyjna obróbka małych detali, w tym narzędzi do maszyn cukierniczych. Frezarka musi być wyposażona w 21-pozycyjny zmieniacz narzędzi, co umożliwi automatyczną wymianę narzędzi podczas pracy, zwiększając wydajność i skracając czas przebrojeń.

Wymagane minimalne parametry techniczne:

- Powierzchnia robocza stołu: min. fi 200 mm
- Przesuw: Oś X: min. 680 mm, Oś Y: min. 400 mm, Oś Z: min. 300 mm, Oś A lub B – 30 + 110 stopni
- Prędkości obrotowa wrzeciona min. 24 000 obr./minutę,
- Możliwość obróbki pięcioosiowej symultanicznej,
- Czas wymiany narzędzia poniżej 2 sekund,
- Magazyn narzędzi minimum 21 pozycji,
- Chłodzenie przez środek wrzeciona min. 25 bar,
- Sonda pomiarowa narzędzia i detalu,
- Dokładność pozycjonowania +/- 0,003 mm,
- Powtarzalność pozycjonowania +/- 0,002 mm,
- Dokładność pozycjonowania osi obrotowych +/- 10 "
- Stół typu Tsudakoma TWA 160 lub równoważny o tych parametrach,
- Przygotowanie do obsługi przez robota,
- Drzwi automatyczne boczne prawe z interfejsem do robota,
- Przesuw szybkie w wszystkich osiach minimum 54 m/minutę,
- Transporter wiórów lewy, zbiornik na chłodziwo minimum 540 l
- Gwarancja minimum 12 miesięcy,

Maszyna dostosowana do obsługi przez osoby niepełnosprawne – musi posiadać rozwiązania sprzyjające obsłudze przez osoby z niepełnosprawnościami takie jak:

- kompaktowy pulpit obsługowy z 10,4 calowym, kolorowym ekranem LCD z opcją powiększania tekstu na panelu zarządzającym dla osób słabowidzących,
- zwarta bryła maszyny bez wystających elementów utrudniających poruszanie się wokół maszyny,
- możliwość zastosowania robota zintegrowanego w jedno gniazdo technologiczne zapewniającego obsługę detali do obróbki i detali gotowych.